

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0379.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Kuyer Metaalwerken B.V.**  
**Gildenstraat 35**  
**3861 RG Nijkerk**  
**Niederlande**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.10.2025 bis 31.12.2028

Düsseldorf, 15.10.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) APPEL

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0379.009

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 23	t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 30 mm	FW, BW FW
135	1.2, 1.2/8.1 1.2 3.2 8.1	t = 2 - 40 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 20 mm	FW BW FW, BW FW
138	3.2 3.2	t ≥ 3 mm t = 3 - 80 mm	FW BW
141	1.2 1.2 1.2/7.1 1.2/8.1 23 23 8.1 8.1	t = 1.4 - 20 mm t = 1.5 - 8 mm t = 3 - 24 mm t = 2 - 24 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 30 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 20 mm	FW BW FW FW BW FW BW FW
212	1.2, 8.1 22	t = 1.5 - 8 mm t = 2 mm	- -

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Michael Blik, Stufe A (IWT)

geb. am: 1984

## 1. Vertreter:

Bas Pijl, IWE

geb. am: 1967

## Weitere Vertreter:

Fredericus ter Mate, Stufe C  
Hendrik van de Steeg, Stufe C  
Sander van Oonk, Stufe C  
Patrick Berkhof, Stufe C

geb. am: 1979

geb. am: 1989

geb. am: 1990

geb. am: 1996

## Bemerkungen:

### Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/379/17/4

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.