

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0379.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1.5 - 6 mm	-
	23	t = 3 - 30 mm	FW
135	1.2	t = 1.5 - 40 mm	-
	1.2/8, 8	D >= 7 mm	-
	3.2	t = 3 - 12 mm	-
	8.1	t = 3 - 24 mm t = 3 - 10 mm	- BW
141	1.2	t = 1 - 12 mm	-
	1.2/7.1, 1.2/8.1, 2.1/8.1	D >= 7 mm	-
		t = 3 - 24 mm	-
	23	D >= 7 mm	-
		t = 1.5 - 12 mm	-
		t = 1 - 50 mm	-
8.1	D >= 10 mm	-	
8.1	t = 3 - 10 mm	BW	
21	1.2	t = 2 - 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Michael Blik (IWT) geb.: 29.07.1984

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Lieuwe Dijkstra (IWT) geb.: 27.04.1964

Vertreter:

Fredericus ter Mate (Stufe C) geb.: 03.05.1979
Hendrik van de Steeg (Stufe C) geb.: 26.12.1989

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Michael Blik vor.
Instandsetzung an weiterem Standort:
RET Rotterdam, Edo Bergsmaweg 15, 3077 PX Rotterdam, Nederland

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/379/0A2/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.